



EXCELLENCE

SERVILLETAS MANTEL
DOBLE HOJACod. **52602**

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| PRESENTACIÓN | 24 paquetes con 100 serv. c/u |
| ANCHO | 400 mm |
| LARGO | 400 mm |
| PESO BRUTO | 13,471 Kg. |
| EMB. PRIMARIO | Polietileno |
| EMB. SECUNDARIO | Cartón corrugado |
| COLOR | Extra Blanco |
| MATERIAS PRIMAS | Celulosa |
| GOFRADO | Si |

INFORMACIÓN TÉCNICA DE EMBALAJE

| | |
|-------------------|-----------------|
| UNIDADES/PAQUETE | 100 servilletas |
| PAQUETES/BULTO | 24 paquetes |
| BULTOS/PALETIZADO | 12 bultos |
| VOLUMEN m3 BULTO | 0,094 |
| CÓDIGO | 52602 |
| EAN | 780650052602 |
| DUN | 17806500526022 |

INFORMACIÓN ANEXA

Embalaje hermético e higiénico, especialmente diseñado para áreas de almacenamiento.

CERTIFICACIONES



La marca del
manejo forestal
responsable



CESMEC
Producto Certificado
ISO CASCO 5

NO REQUIERE DISPENSADOR